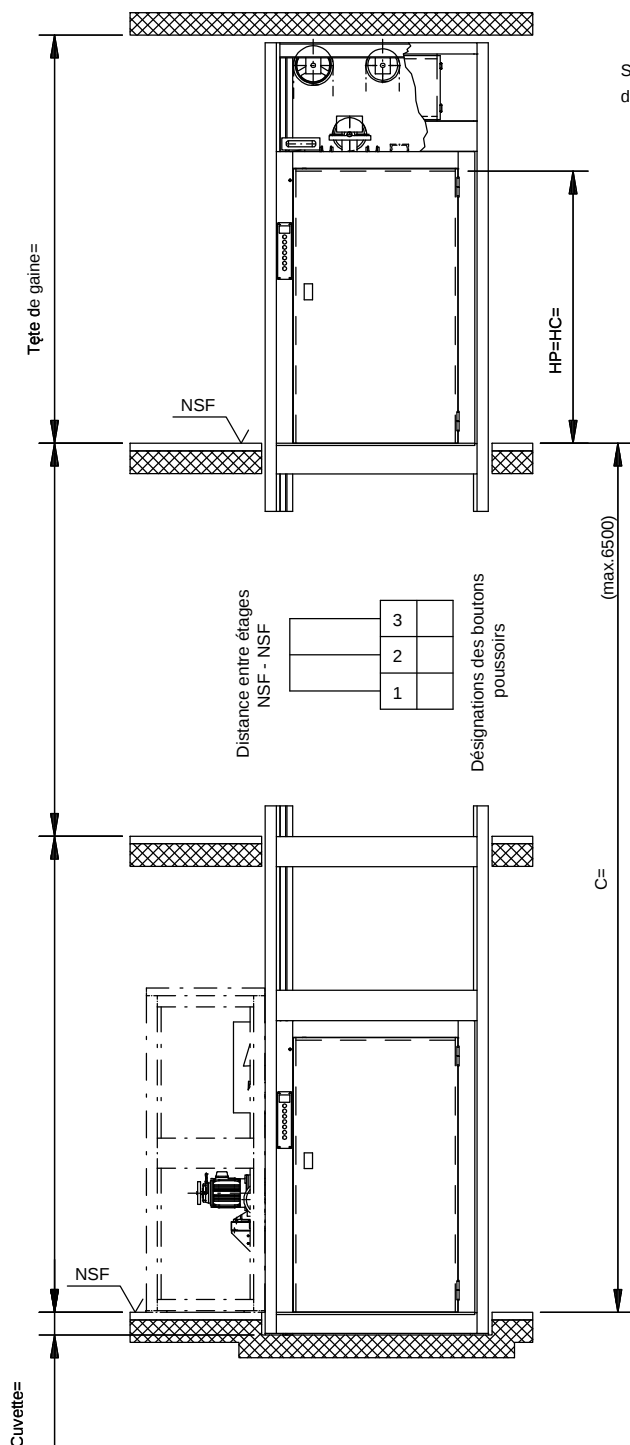
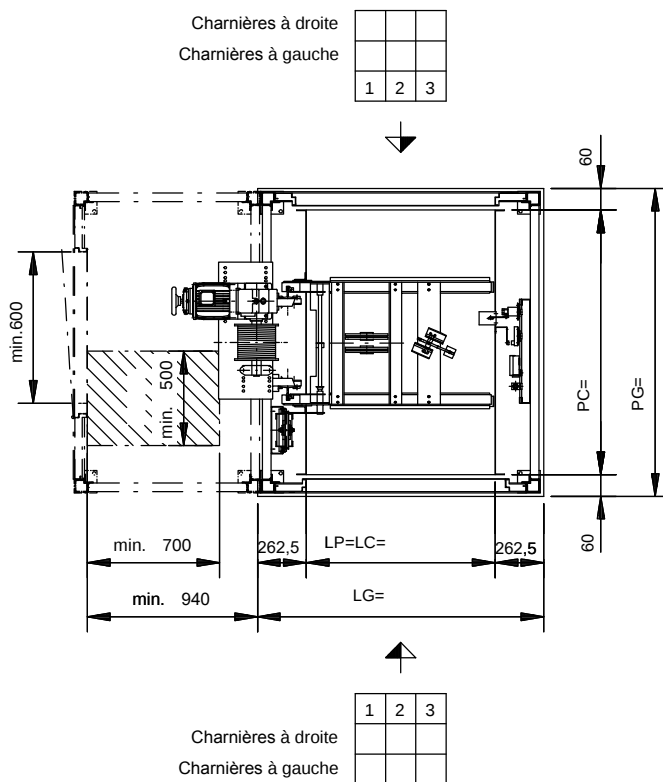


¹⁾ Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



Salle de machinerie et porte
de la machinerie à votre charge.



Si gaine existante en mur ou en béton, des dimensions gaine plus petites sont possibles !

Capacité	Kg
----------	----

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimales.

Sous réserve de changements, cotes en mm.

	Q	v	BKG	Dessin		Dimensions de la cabine						Hauteur du dernier niveau	Profondeur de cuvette min.		
	kg	m/s	type	No.		LC=	PC=		HC=						
	500	0,15	500.15/59P	5-65910-0003		1000	1400		2000			2900	170		
	750	0,15	750.15/59P	5-65910-0004											